

# Nettoyeurs-Séparateurs SNST



Le principe de fonctionnement des nettoyeurs SNST est simple et efficace. Le grain ou autre produit arrive par un système de répartition sur toute la largeur du premier tamis.

L'efficacité du tamisage est accrue dans des proportions importantes par un dégommage par boules assurant un nettoyage de toute la surface de travail, sans usure des garnitures.

Une pipe d'épuration permet l'extraction et la récupération efficace, totale et immédiate des parties légères par le passage d'air à contre-courant au travers d'une cascade de grains chutant sur une rampe de profils convexes appelés «coyaux».

Construction métallique de conception récente, ce type de dépoussiéreur - cribleur - émotteur épurateur concilie au mieux les techniques les plus fiables actuellement disponibles pour ce travail.



# Nettoyeurs-Séparateurs SNST

## Caractéristiques et options

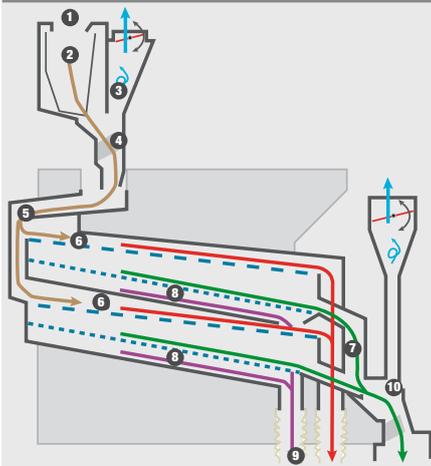
### Caractéristiques

- Fonctionnement continu et sans à-coups
- Caisson suspendu avec mouvement circulaire pour assurer un meilleur rendement
- Tamis calibreurs et émotteurs (le nombre varie en fonction du modèle de la machine)
- Surface criblage à 12°
- Surface émottage à 9°
- Boules de dégommage lestées
- Puissance moteur de 0.75 à 7.5 kW

### Options

- Répartiteur avec aspiration (DR)
- Pipe d'épuration

## Fonctionnement



Le produit introduit par l'entrée 1, tombe dans un auget de répartition 2 équilibré par contrepoids, puis glisse en nappe dans un canal d'aspiration 3 équipé de coyaux 4.

Le module de tamisage est soumis à un mouvement circulaire. Il comprend un compartiment de répartition suivi de deux niveaux de tamisage. Le produit passe à travers un dispositif de répartition à deux niveaux 5 qui alimente les tamis émotteurs 6 inclinés à 9°.

Les refus sont dirigés vers le bas et évacués par la sortie 7. Le produit tombe ensuite sur les tamis émotteurs 8 inclinés à 12°, pour être collecté vers la sortie du bon produit. Les impuretés fines ayant traversées les tamis sont collectées par les fonds ramasseurs et canalisées vers la sortie des criblures 9.

La sortie du tamiseur alimente en nappe, l'entrée de la pipe d'épuration. Le produit glisse sous la vanne 10 vers le canal.



SNST 550

## Répartiteur avec pré-aspiration (DR)

Situé à l'entrée de la machine, cet appareil permet la répartition des graines de façon uniforme.

Equipé d'une prise d'air vers un ventilateur, ce canal permet une pré-aspiration des fines en tête des produits par un passage d'air à contre-courant des graines lorsque celles-ci tombent sur une rampe de profils métalliques convexes.

Ces panneaux permettent l'accès à la trémie et au réglage de la section d'admission d'air.

Type	Débits généralement constatés							Surface de tamis
	Blé	Maïs sec	Orge	Tournesol	Colza	Soja	Cacao	
	PS 0.75 H14%	PS 0.75 H15%	PS 0.7 H12%	PS 0.4 H12%	PS 0.6 H12%	PS 0.7 H12%		
SNST 550	50 t/h	40 t/h	40 t/h	21 t/h	27 t/h	28 t/h	14 t/h	4 m <sup>2</sup>
SNST 1150	100 t/h	80 t/h	80 t/h	42 t/h	54 t/h	56 t/h	28 t/h	8 m <sup>2</sup>
SNST 2150	200 t/h	160 t/h	160 t/h	84 t/h	108 t/h	113 t/h	56 t/h	16 m <sup>2</sup>
SNST 3150	300 t/h	240 t/h	240 t/h	126 t/h	162 t/h	170 t/h	84 t/h	24 m <sup>2</sup>
SNST 4150	400 t/h	320 t/h	320 t/h	168 t/h	216 t/h	227 t/h	112 t/h	32 m <sup>2</sup>