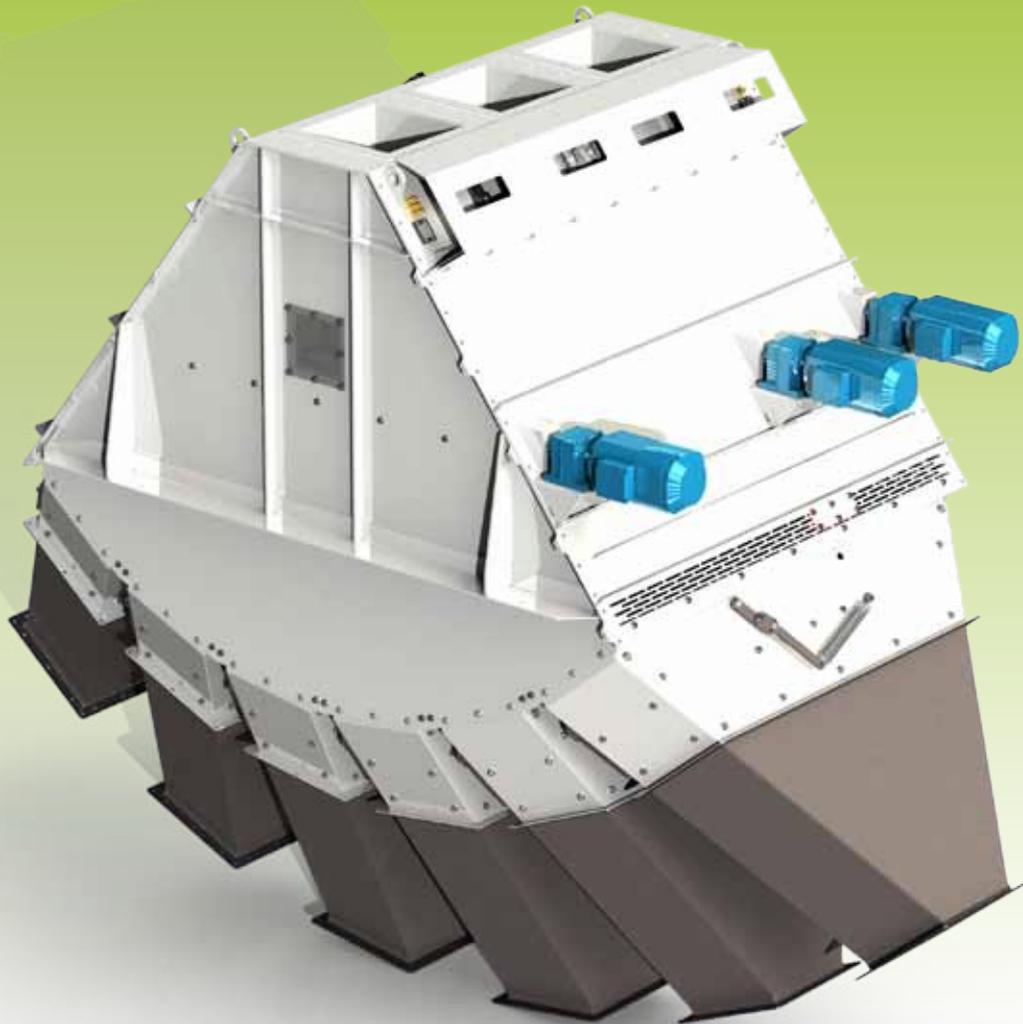


Distributeur pendulaire



Le distributeur pendulaire STOLZ permet, d'orienter plusieurs flux de produits (pulvérulents ou granuleux) vers différents circuits, à un débit pouvant atteindre 300 tonnes / heure. Sa conception assure une limitation des risques d'explosion et de contamination croisée.

Caractéristiques :

- Pendules indépendants commandés par vis sans fin motorisées
- Vis de commande équipées d'un système individuel de nettoyage

- Pendules équipés d'étanchéités hautes et basses limitant les émissions de poussières à l'intérieur du pendulaire
- Système de nettoyage du fond par soufflage associé à l'aspiration centralisée
- Pendules doublés en tôle d'usure démontable
- Automatisation STOLZ intégrée et livrée en coffret

Tous nos équipements sont conformes à la Directive Machine 2006/42/CE et peuvent être fournis conformes à la Directive Atex 94/9/CE pour les zones 22 ou 21.



Distributeur pendulaire

Version Limited Risk



Distributeur pendulaire et coffret de gestion autonome

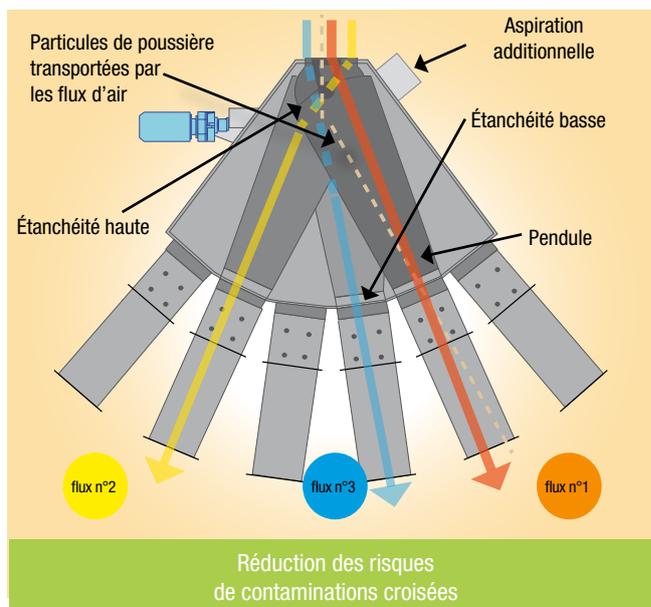
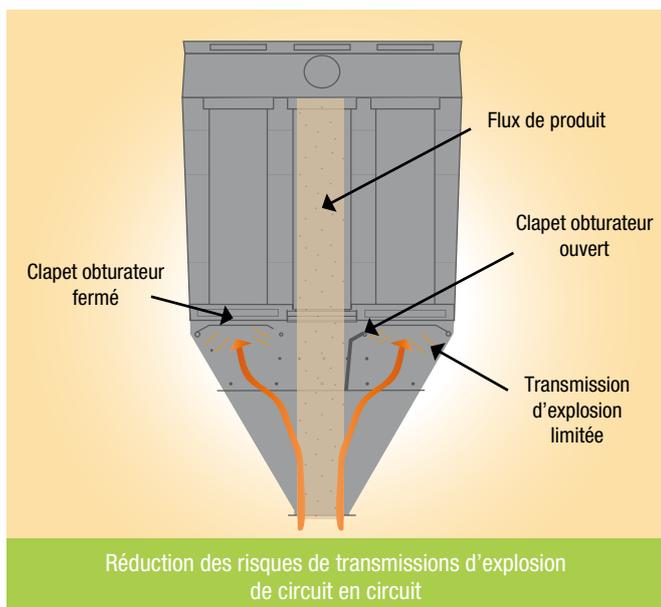
Aujourd'hui la réglementation impose aux exploitants « de mettre en place les mesures de protections adaptés aux silos et aux produits permettant de limiter les effets d'une explosion et d'en empêcher sa propagation » (Art 10 de l'arrêté silo du 29 mars 2004).

Le distributeur pendulaire STOLZ présente l'avantage d'isoler toutes les sorties non-utilisées et permet donc :

- d'éviter tout risque de contamination croisée
- de réduire les risques de transmission d'explosion de circuit en circuit

Chaque sortie est équipée par un clapet obturateur individuel évitant les intercommunications entre les différents circuits.

L'ouverture du clapet obturateur de la sortie désirée est réalisée individuellement par un vérin pneumatique



Automatisme: coffret de commande



STOLZ proposant également ses services en automatisme met à disposition son savoir-faire en livrant le distributeur pendulaire avec son coffret de commande comprenant entre autre :

- un automate de gestion permettant le contrôle et l'arrêt des aiguilles aux positions souhaitées
- une commande à distance par communication en Profibus DP (réseau AS-i ou cablé en option)
- une commande de proximité contrôlée par l'automate permettant le fonctionnement en mode local